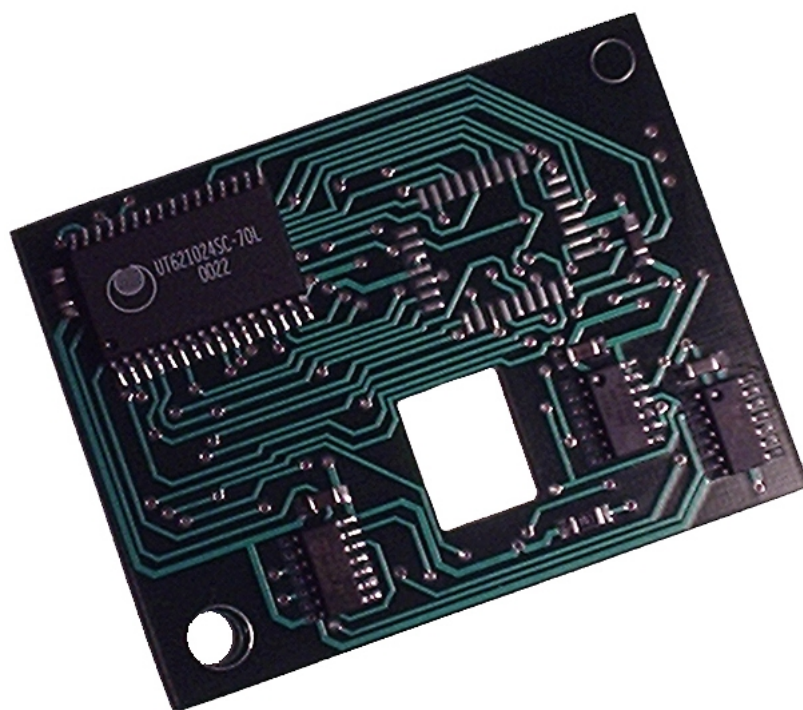


*Руководство пользователя
для самостоятельной сборки
конструктора **J5OLT-Softwarez***



г. Ярославль

СОГЛАШЕНИЕ

КОНСТРУКТОР "J5OLT-SOFTWAREZ" РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ ПО ПРИНЦИПУ "КАК ЕСТЬ". ПРИ ЭТОМ НЕ ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ НИКАКИХ ГАРАНТИЙ, ЯВНЫХ ИЛИ КОСВЕННЫХ. ВЫ ИСПОЛЬЗУЕТЕ КОНСТРУКТОР И ПРОГРАММУ НА СВОЙ СОБСТВЕННЫЙ РИСК. НИКТО НЕ ОТВЕЧАЕТ ЗА ПОТЕРИ ДАННЫХ, ПОВРЕЖДЕНИЯ, ПОТЕРИ ПРИБЫЛИ ИЛИ ЛЮБЫЕ ДРУГИЕ ВИДЫ ПОТЕРЬ, СВЯЗАННЫЕ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ (ПРАВИЛЬНЫМ ИЛИ НЕПРАВИЛЬНЫМ) ЭТОГО КОНСТРУКТОРА И ПРОГРАММЫ.

Установка и использование J5OLT-SOFTWAREZ свидетельствует о согласии с условиями данного соглашения.

Комплектация:

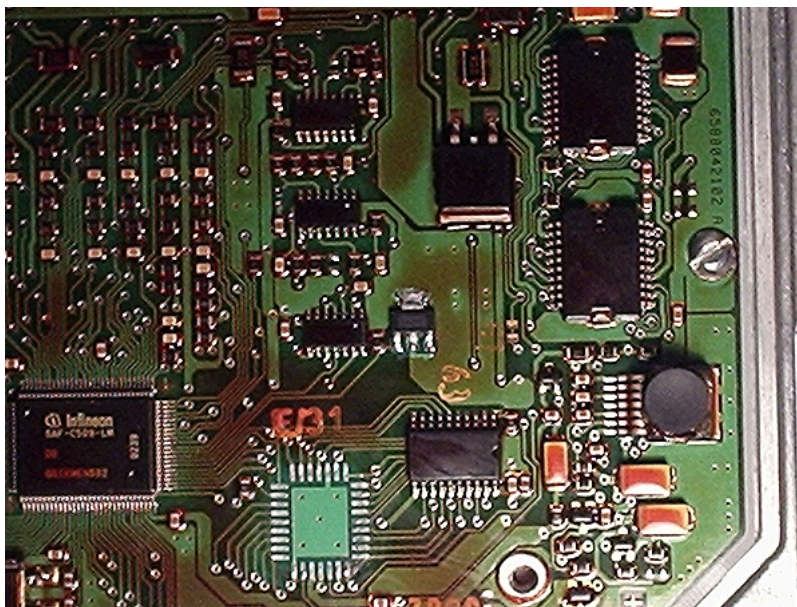
1. Печатная плата с запаянными элементами
2. SMD панель-переходник посадочного места ППЗУ 29F010B
3. Элемент DS2401
4. CD-диск с программным обеспечением
5. Втулка для крепления печатной платы

Порядок сборки:

Данная плата устанавливается только в ЭСУД Январь-5.1 (2112-1411020-41)

Перед установкой печатной платы в ЭСУД ознакомьтесь с данным руководством по сборке конструктора J5OLT-Softwarez.

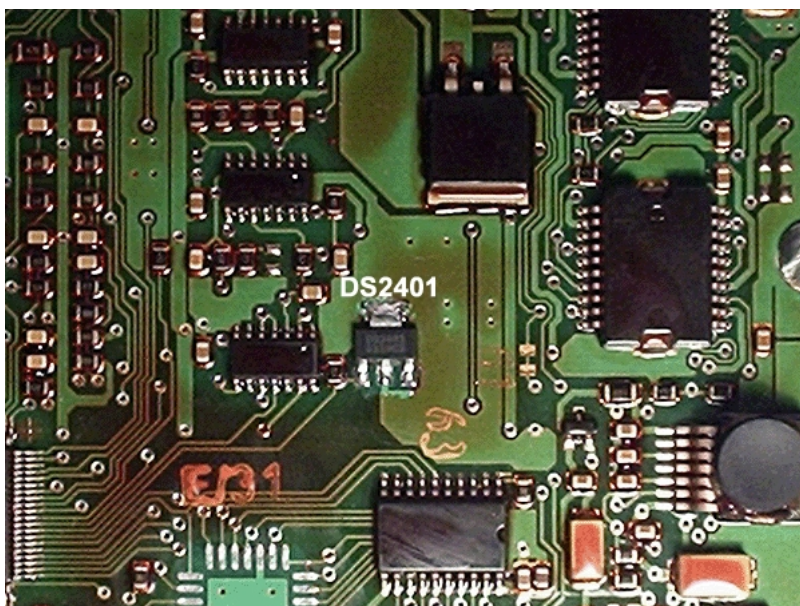
Снимите крышку блока Январь-5.1 предварительно открутив 4 крестовых винта.



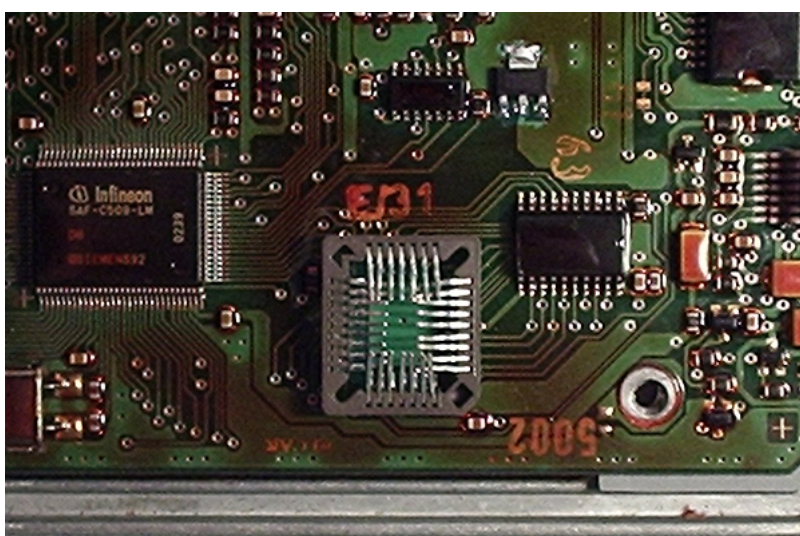
Выкусите установленную на плату ЭСУД микросхему ППЗУ AM29F010-90. Микросхему следует выкусывать, чтобы не повредить проводники на печатной плате в следствии перегрева при выпаивании простым паяльником. После выкусывания микросхемы и удалении ее с платы, нанесите на это место специальную жидкость для удаления лака или чистый медицинский спирт.

Аккуратно удалите лак, затем с помощью любой медной оплетки и паяльника удалите остатки олова и обрезанных ножек микросхемы.

Затем промойте спиртом посадочное место удаленной микросхемы. См. фото.



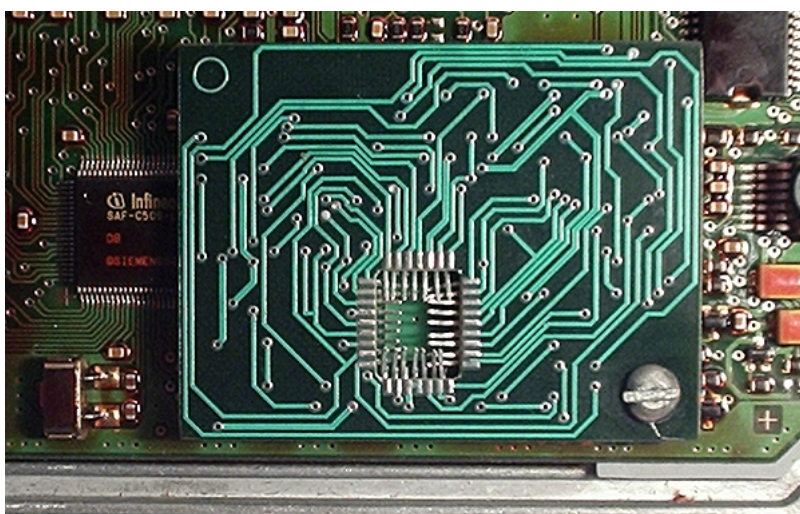
Далее необходимо запаять элемент DS2401 на свое посадочное место платы ЭСУД, на фото этот элемент выделен белой маркировкой. Предварительно с этого места смойте лак и уберите лишнее олово медной оплеткой. Поставьте элемент DS2401 на свое посадочное место и нанесите жидкий флюс для пайки на дорожки платы и ножки самого элемента. Затем припаяйте элемент и смойте остатки флюса спиртом.



Следующий этап сборки, это запаивание панели SMD ППЗУ на плату ЭСУД Январь-5.1.. Предварительно иголкой, а затем пинцетом выпрямите ножки панели, которые загнуты внутрь панели SMD. Далее радиомонтажными плоскогубцами аккуратно обожмите контакты, чтобы они были расположены перпендикулярно посадочного места выпаянного ППЗУ, чтобы было удобно припаивать

контакты панели, на плату ЭСУД. Нанесите жидкий флюс на посадочное место микросхемы и припаяйте панель к плате ЭСУД. После пайки смойте спиртом остатки флюса.

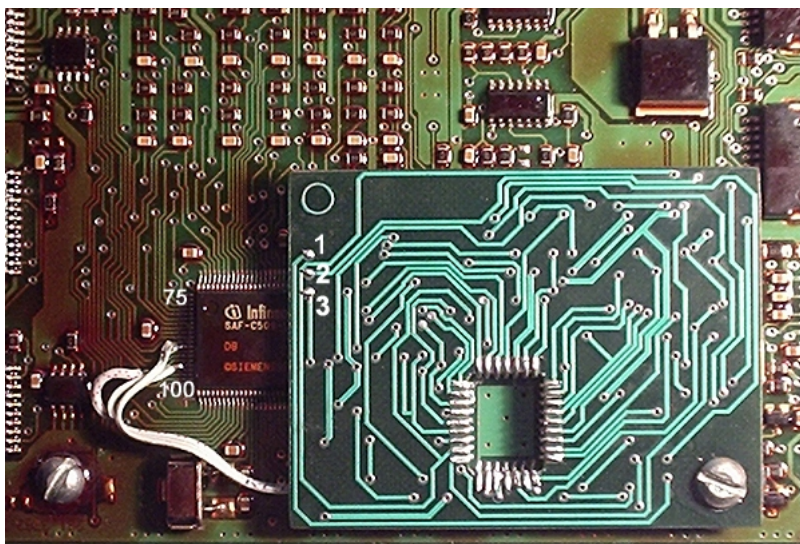
Загните выпрямленные контакты запаянной панели SMD, под углом 90 градусов во внутрь самой панели. Сначала загибайте ряд, который имеет наименьшее количество контактов, затем ряд с наибольшим количеством контактов.



Закрепите плату конструктора на винт через прилагаемую втулку, предварительно расположив контакты запаянной SMD панели для окончательной пайки закрепленной платы. Нанесите на плату конструктора жидкий флюс и припаяйте переходные контакты. Начинайте паять сначала ряды контактов с наибольшим количеством.

Прижмите контакт к боковой стороне платы и загните контакт для пайки. Лишнюю длину откусите бокорезами. После пайки левой и правой стороны контактов (см.фото) приступайте запаивать контакты с наименьшим количеством (верхние и нижние см.фото)

Эти контакты к плате не прижимайте, а припаяйте с небольшим зазором. После пайки смойте спиртом остатки флюса



После установки конструктора и его закрепления, припаяйте 3 провода как показано на фото. Предварительно аккуратно удалите лак с места, куда будете припаивать соединительные провода. Нанесите жидкий флюс и припаяйте провода согласно распиновки, указанной ниже. После пайки смойте спиртом остатки флюса. Нумерация контактов C-509 можно посмотреть в прилагаемом Datasheet C-509 на CD-диске.

1 контакт конструктора соедините с 97 выводом микроконтроллера C-509

2 контакт конструктора соедините с 96 выводом микроконтроллера C-509

3 контакт конструктора соедините с 92 выводом микроконтроллера C-509

Для надежности соединения проводов с ЭСУД, залейте цапонлаком места пайки 97,96,92 контактов. Цапонлак будет удерживать провода от вибраций, во время работы с блоком.

Перед началом работы J5OLT-Softwarez, запишите в блок с помощью программы CombiLDR 2.18 любую прошивку с расширением *.big. Эти прошивки имеются в папке с именем «firmware_v3» установленной программы J5OLT (предварительно установите программу J5OLT и разархивируйте архив «firmware_v3» созданный при установке программы).

Далее для работы программы J5OLT смотрите в Help установленной программы. За исключением того, что ключ защиты в com-порт не нужен. Программа работает и запускается без ключей.

Суперакция!

Для региональных дилеров, которые хотят наладить выпуск данного устройства в странах СНГ и России.

Для вас предоставляется коммерческое предложение по выпуску J5OLT-Softwarez в своих регионах.

Стоимость производственного пакета \$1200.

В пакет по производству J5OLT-Softwarez входит:

1. Файлы схемы и разводки PCB в системе P-CAD-2001, для заказа на заводе печатных плат устройства
2. Программное обеспечение J5OLT
3. Специальное программное обеспечение для активизации работы собранного устройства
4. Дополнительное программное обеспечение для необходимых действий при подготовке J5OLT к продаже
5. Полная инструкция по модернизации и улучшению программы с ключом защиты
6. 10 собранных и настроенных печатных плат с микросхемами и элементом DS2401, для быстрого выпуска J5OLT-Softwarez в период организации производства

По всем вопросам приобретения производственного пакета J5OLT-Softwarez обращаться в личку

<http://oktja.com.ru/forum/index.php> к **letchik**.